

製品名

LAG jet<sup>®</sup>  
ラクスジェット

G-1100EC

ID:400516791

## 特徴

- ・ガラス装飾用に適した高い透明性を有するインクジェット用メディアです。
- ・ポリエステルフィルムを使用しているため、寸法安定性に優れています。
- ・RoHS 2に対応しています。

## 用途

- ・屋外（短期）
- ・屋内用

## 規格

- ・1,050mm×30m
- ・1,250mm×30m

## 製品構成

構成	材質	詳細
表面基材	ポリエステル	75μm／透明／グロス
粘着剤	－	－
剥離材	－	－

坪量：100g/m<sup>2</sup>（剥離材を含む）

## 粘着特性

試験項目	被着体	実測値	試験方法
粘着力 (N/25mm)	ステンレス	30分後	－
		24時間後	－
	ガラス	30分後	－
		24時間後	－
ボールタック(No.)	－	－	J.Dow法
保持力(sec.)	ステンレス	－	リンテック法*2)

\* 1) リンテック法

【粘着力試験方法】

試験環境：23℃50%RH

試験機：ロードセル型引張試験機

被着体：ステンレス板（SUS304 #360番で研磨仕上げ）

貼付圧力：2kgゴムローラーで1往復

剥離角度：180°

剥離速度：300mm/min

【保持力試験方法】

試験環境：40℃

試験機：保持力試験機

被着体：ステンレス板（SUS304 #360番で研磨仕上げ）

貼付圧力：2kgゴムローラーで5往復

剥離角度：0°

静止荷重：9.8N



### フィルム特性

試験項目		実測値
破断強度 (N/25mm)	MD	338
	CD	202
破断伸度 (%)	MD	154
	CD	107

### 光学特性

試験項目	実測値
紫外線透過率(%)	83.2
可視光線透過率(%)	92.4

### ご注意

- ・本資料に記載されている数値等は、弊社の試験結果に基づくものであり、保証するものではありません。
- ・実際の用途に適合した事前の検証をお願いします。
- ・購入後は1年以内に使用してください。開封後はなるべく早めにご使用ください。
- ・使用可能温度は-30℃～80℃です。
- ・本製品は熱、圧着などの影響により軟化する性質をもっているため、保管方法、保管環境によって表面の光沢感・マット感が変化することがあります。
- ・下記の保管方法をご確認ください。
- ・耐候性、耐久性、施工性の向上には適正なラミネートフィルムをご使用ください。
- ・突合せや同一面で使用される場合は、同一ロットをご使用ください。
- ・特殊な用途にご使用の場合は、あらかじめご相談ください。

#### ◇保管方法について

- ・保管される場合は、低温、高温、多湿を避け、必ず袋に入れて宙刷りにし、直射日光が当たらないようにしてください。
- ・推奨環境は、温度10～30℃、湿度70%RH以下です。
- ・至近距離からの蛍光灯照射などは避けてください。
- ・水分、薬品などがつかないようにし、衝撃は避けてください。

#### ◇出力・加工について

- ・メディアの出力面は直接手で触れないようにしてください。皮脂、油分、汚れ、傷などがプリント品質不良の原因となる場合があります。
- ・使用されるプリンターの種類やプリント条件により、出力品質に差が生じる場合があります。事前に確認されることをお勧めします。
- ・プリント後、インクが十分に乾燥するまではラミネート加工などの後加工を行わないでください。  
インクの乾燥時間については各プリンターメーカーにお問い合わせください。
- ・ラミネートフィルムと組み合わせて使用する場合、ラミネートフィルムの種類によっては色味が変わる場合があります。  
色味を重視される出力品の場合には、ラミネート加工後の変化をあらかじめご確認ください。

#### ◇施工について

- ・施工環境温度は10℃～35℃です。

- \* 製品についてご不明点などございましたら、お問い合わせください。
- \* 本書は、本製品に関する製品情報を提供するものであり、性能や品質を保証するものではありません。
- \* 製品の仕様および外観は予告なく変更させていただくことがあります。



LAG Japan.com

